

Technologische Dienstleistungen Informations- und Kommunikations- technologien Kärnten

TD|IKT 2019

Ortner Reinraum- technik GmbH

KWF

Kärntner
Wirtschaftsförderungs
Fonds

IWB
Investitionen
in Wachstum und
Beschäftigung
2014-2020



GEWINNER
Kategorie Smarte Produktion

Transfer Hatch »Comfort« S6

↑ von links nach rechts
Josef Ortner | CEO
Andreas Gosch | head of automation & electrical engineering
Sandra Schönettin | technical design

→ Ortner Reinraumtechnik GmbH
Uferweg 7
9500 Villach
www.ortner-group.com

Josef Ortner
Telefon +43.4242.311 660 - 12
josef.ortner@ortner-group.at

Die »Ortner Reinraumtechnik GmbH« ist spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Geräten und Anlagen zur Schaffung von mikrobiologischer und partikulärer Reinheit für die Branchen Pharma-, Medizin-, Lebensmittel- und Hochsicherheitslabore. Als führender Systemanbieter für Schleusen, Isolatoren, Reinluftanlagen und Dekontaminationsprozesse integriert das Unternehmen seine Technologie in den Fertigungsprozess seiner weltweiten Kunden.

Materialschleusen sind für Reinnräume eine Grundvoraussetzung, um Produkte sicher ein- oder auszuschleusen. Weltweit werden Schleusen verwendet, die nicht immer den Ansprüchen der Branche entsprechen. In diesem ausgezeichneten Projekt ist eine zukunftsweisende Schleusentechnik entwickelt worden, bei der Digitalisierung, Automatisierung und ein ansprechendes Industriedesign mit (berührungsfreier) Bedienerfreundlichkeit und Flexibilität im Vordergrund stehen.